



ST-35C

Controlador de Prevención de Rebosamiento de Detección Óptica de Múltiples Puntos
Con Dynacheck® – Circuito de Autoverificación Automática y Continua

DESCRIPCIÓN

El ST-35C se utiliza con los sensores ópticos de 5 hilos de Scully, modelo serie SP-FU. Puede monitorear hasta doce de estos sensores en una ruta de señal de "serie". Si alguno de los sensores conectados detecta líquido, el ST-35C responderá a esta condición "húmeda"; el contacto del relé de salida se abre y la luz roja se enciende. Aunque su aplicación típica es la monitorización de sensores montados en vehículos multicompartimento, también se puede utilizar para la detección de nivel alto en tanques de almacenamiento (parques de tanques).

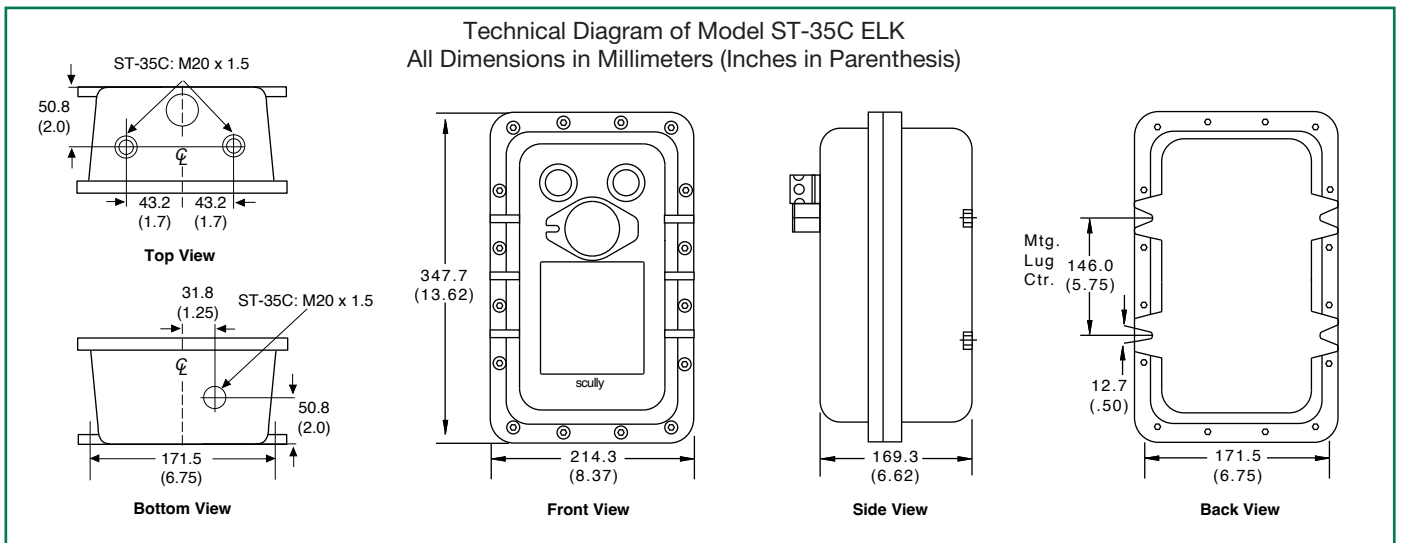
Se proporciona un contacto de salida de relé, que se abre si algún sensor detecta líquido. El ST-35C también se utiliza con vehículos equipados con la serie IntelliCheck® de Scully o con Monitores de Prevención de Sobrellenado Load Anywhere®. Hace interfaz con soquetes ópticos de 5 hilos en estos vehículos. La Unidad de Control tiene una carcasa a prueba de explosiones para montaje en lugares clasificados como peligrosos. Para opciones adicionales de prueba a tierra, el sistema funciona junto con el Sistema de Verificación de Puesta a Tierra Automática Scully ST-47C Groundhog.



ST-35C

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Máxima seguridad con los circuitos de autoverificación automática y continua Dynacheck®.
- No permitirá la carga bajo ninguna falla o condición húmeda del sensor.
- Señales para el cierre automático del flujo del producto dentro de medio segundo después de detectar una posible condición de rebosamiento.
- Fácil conexión a vehículos con unidades de cable y enchufe resistentes y versátiles.
- Compatibilidad total con los sistemas a bordo Scully IntelliCheck® y Load Anywhere® y sensores ópticos independientes de cinco hilos.
- Los modelos ST-35C monitorean los vehículos tanque de 1 a 12 compartimentos.
- Aprobaciones ATEX.



Controlador de Prevención de Rebosamiento de Detección Óptica de Múltiples Puntos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de Temperatura: -40° a +60° C
(-40° a +140° F).

Peso: 12.7 kgs. (28 lbs.).

Tiempo de Respuesta: Menos de 1 segundo.

Aprobaciones: Ex db [ia Ga] mb IIB T5 Gb
(Tamb -40°C a +60°C).

Requerimientos de Energía:

Modelos ST-35-240: 200-250 VAC,
50/60 Hz. 20 Watts máx.

Modelos ST-35-120: 100-130 VAC,
50/60 Hz. 20 Watts máx.

Conexiones: Proporcionado por regletas de terminales internas.

Relé de Salida: Un contacto normalmente abierto, sin voltaje, clasificado 250 VAC 5A resistivo.

Fusible de Control de Salida: 5 Ampere Interno.

Opciones de Carcasas: Consulte a Scully para obtener carcasas pintadas en epoxi opcional para atmósferas corrosivas.



NOTA: Para máxima seguridad, use solo en conjunto con sensores fabricados por Scully para no poner en peligro las condiciones de estas aprobaciones.

INFORMACIÓN SOBRE PEDIDOS

Descripción	Part Number
ST-35C-240-ELK Controlador Óptico Multipunto	08621
ST-35C-240-EL Controlador Óptico Multipunto	08623
ST-35C-120-ELK Controlador Óptico Multipunto	08807
ST-35C-120-EL Controlador Óptico Multipunto	08811
SC-6W Kit de Caja de Conexiones Sculcon, Enchufe Azul 6-Pines, Cable en Espiral Azul, 30'	08159NV
SC-8BO Kit de Cajas de Conexiones Sculcon, Enchufe Azul 10-Pines, Cable en Espiral Naranja, 30'	08768NV

PIEZAS DE REPUESTO

Módulo, ST-35C-240 Controlador Óptico Multipunto	08647
Módulo, ST-35C-120 Controlador Óptico Multipunto	08808
Fusible, 1A, Fusible Principal	26343
Fusible, 5A, Fusible de Contacto de Relé	26350
Lámpara de Repuesto, a Prueba de Explosiones, Verde, Estilo LED, 240V	09420
Lámpara de Repuesto, a Prueba de Explosiones, Rojo, Estilo LED, 240V	09421
Bulbo, 6W,240V	27065
Lock Box Repuesto, ST-15/ST-35	08360
Llave Bypass, 3 Posiciones	26055

Copyright © 2024 Scully Signal Company. Dynacheck, Dynamic Self-Checking, Dynamic Self-Test, Faylsafe, IntelliCheck, Intellitrol, Intelliview, Load Anywhere, Maxsafety, Sculcon, and V.I.P. are registered trademarks of Scully Signal Company. All Rights Reserved. Specifications are subject to change without notice.

01-3A
February 2024
Spanish

 **Scully Signal Company**
800 272 8559
sales@scully.com
Wilmington, MA, USA

Scully Systems Europe NV
+32 (0) 15 56 00 70
sales@scully.be
Mechelen, Belgium

Scully UK Ltd
+44 (0) 1606 553805
sales@scullyuk.com
Winsford Cheshire, UK

Scully Systems India
+91 9821799566
salesindia@scully.com
Maharashtra, India

Dynamic Self-Testing® Overfill Prevention Systems

