



Scully Bio-Sense™ Sensor Óptico de Retención de Dos Hilos

Sensores de Retención para la Parte Inferior del Camión Cisterna - Monitoreo y Productos Residuales

Con Dynacheck® – Circuito de Autoverificación Automática y Continua



Scully Bio-Sense™ Sensor Óptico de Retención de 2 Hilos

El diseño de Scully Bio-Sense™ resiste las tensiones relacionadas con la temperatura, lo que mejora drásticamente la confiabilidad en un amplio rango operativo.

DESCRIPCIÓN

Los combustibles limpios se han utilizado en muchas aplicaciones en todo el mundo, y el sensor de retención Scully Bio-Sense™ se ha construido para cumplir con la mayoría de los biocombustibles y mezclas especiales producidas a partir de una variedad de procesos sostenibles.

El sensor de producto retenido Bio-Sense™ de Scully está diseñado para detectar producto residual (retenido) en el fondo del compartimento de un camión cisterna. Está diseñado para usarse como parte del Sistema de Monitoreo de Prevención de Rebosamiento y Producto Retenido de Scully IntelliCheck® para la máxima seguridad en la carga y descarga de combustibles limpios.

Cuando se instala correctamente en el punto más bajo del compartimento, usando el acoplamiento soldado suministrado por Scully, el sensor detectará aproximadamente 9,5mm - 12,7mm (3/8 - 1/2") de producto residual en el compartimento.

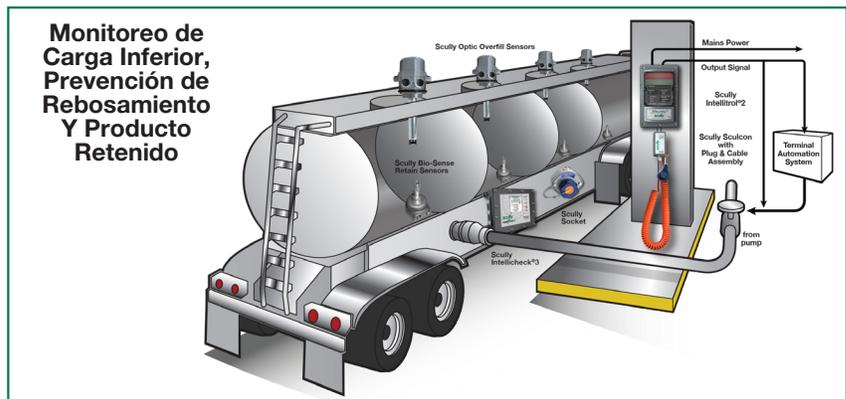
El sensor óptico de retención de dos hilos es un componente crítico en el diseño de circuito único y patentado Dynacheck® de Scully.

Nuestro sensor de protección de retención proporcionará un monitoreo constante a prueba de fallas cuando se use junto con el equipo de monitoreo electrónico de Scully.

Al verificar constantemente una señal pulsante de "circuito cerrado" en todo el sistema, Scully garantiza una operación de carga segura y confiable.

Cuando se usa junto con el Sistema de Monitoreo de Prevención de Rebosamiento y Producto Retenido IntelliCheck® de Scully, el sensor de producto retenido de Scully Bio-Sense™ ayuda a evitar que se mezclen los productos y proporciona funciones de seguridad como 'bloqueo' y un botón de reconocimiento de producto retenido para que se confirme la carga.

Scully ofrece una garantía líder en la industria en estos modelos de sensores de retención. Los sensores de Scully tienen la seguridad más antigua de la industria y se fabrican en las instalaciones de Scully en los EE. UU, que se enorgullece de sus estrictos estándares de calidad y seguridad.

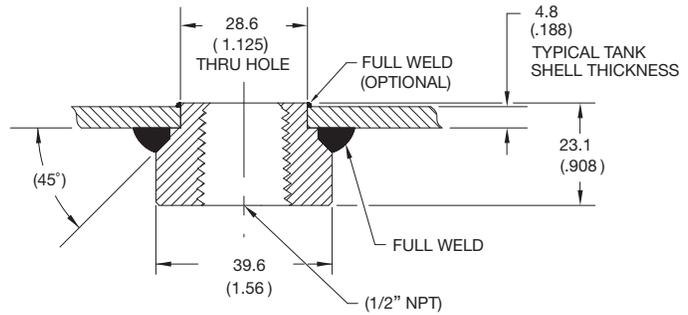
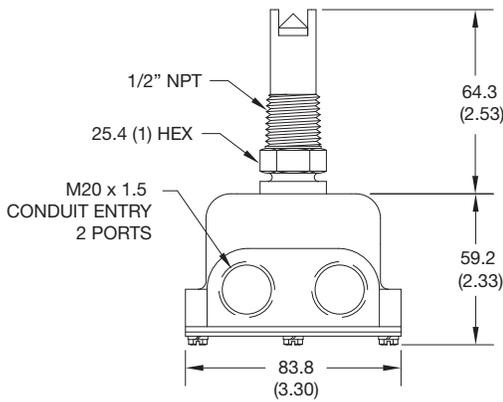


CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Máxima seguridad con Dynacheck®— Circuito de autoverificación automática y continua cuando se utilizan con los sistemas electrónicos de monitoreo a bordo de vehículos y de pórticos electrónicos de Scully.
- La última tecnología electroóptica de Scully probada en campo que utiliza sellos especiales para biocombustibles específicos -¡primero en la industria en crear tecnología para combustibles sostenibles y más ecológicos!
- Detección de aproximadamente 9,5mm - 12,7mm (3/8 - 1/2") de producto residual en el compartimento.
- Material de acoplamiento de soldadura en acero al carbono o aluminio.
- Instant-On™— Señal permisiva instantánea. No requiere tiempo de calentamiento.
- El sensor es intrínsecamente seguro para montaje en Zona 0 según la directiva ATEX 2014/34/EU.
- Cumple con los requisitos técnicos de acuerdo con las normas y prácticas/códigos internacionales.



**All Dimensions in Millimeters
(Inches in Parenthesis)**



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de Temperatura Operac.: -40°C a +60°C.
(-40°F a +140°F).

Productos: Biocombustibles y mezclas especiales (consulte a la fábrica para aplicaciones específicas). Mezclas de gasolinas y óleos ligeros.

Materiales Expuestos: Aluminio, vidrio de borosilicato (Pyrex®), acero inoxidable, sello Kalrez®.

Nivel de Repetibilidad: ±1 mm (±1/16").

Cables Eléctricos: 152cm (60") larg.
0.33 mm² (#22 AWG).

Entrada de Cable: Dos Entradas, M20 x 1.5.

Nivel de Detección: Cuando se instala correctamente en el punto más bajo del compartimento, usando el acoplamiento soldado suministrado por Scully, el sensor detectará aproximadamente 9,5mm - 12,7mm (3/8 - 1/2") de producto residual en el compartimento.

Aprobaciones: El sensor es intrínsecamente seguro para montaje en Zona 0 según la directiva ATEX 2014/34/EU.

IECEX UL 21.0114X
UL 21 ATEX 2636X
Ex ia IIB T5
(-40°C ≤ Ta ≤ +60°C)



INFORMACIÓN SOBRE PEDIDOS

Modelo	Descripción	Part Number
SP-IR-BIO	Sensor de Retención de Sello BIO de Longitud Estándar con Acoplamiento de Soldadura de Aluminio 6061-T651	092000296
SP-IR-BIO	Sensor de Retención de Sello BIO de Longitud Estándar con Acoplamiento de Soldadura de Acero Carbono	092000297

Copyright © 2022 Scully Signal Company. Dynacheck, Dynamic Self-Checking, Dynamic Self-Testing, Faylsafe, IntelliCheck, Intellitrol are registered trademarks of Scully Signal Company. All Rights Reserved. Specifications are subject to change without notice.

Kalrez® is a registered trademark of DuPont Polymers, INC. Pyrex® is a registered trademark of Corning.

02-10A
May 2022
Spanish

