



Unidades de Control de Prevención de Rebosamiento para Tanques de Almacenamiento Serie ST-15C-WX

Sistema de Detección de Nivel de Líquido de Múltiples Puntos para advertencia de Nivel Alto y Bajo y Prevención de Derrames

Con Dynacheck® – Circuito de Autoverificación Automática y Continua



ST-15C-WX 4



IEC 61508 Certified
SIL2 HFT=0
SIL3 HFT=1

DESCRIPCIÓN

Las unidades de control de detección de nivel de líquido multipunto Serie ST-15C-WX Scully están disponibles en modelos de tres a doce canales. El ST-15C-WX se usa comúnmente para proporcionar protección contra rebosamiento, advertencia de nivel alto, advertencia de nivel bajo y/o funciones de control de bomba y válvula. Son adecuados para múltiples aplicaciones de tanque de almacenamiento fijo y tanque de transporte donde se requiere una pantalla individual y/o control de salida.

La función de control de salida puede revertirse a alarma para una condición de sensor seco en lugar de una condición de sensor húmedo para advertencia de nivel bajo.

El gabinete ST-15C-WX incluye lámparas indicadoras rojas individuales que se iluminan cuando un sensor está mojado, una lámpara indicadora de encendido, un botón de reconocimiento de alarma y un botón de prueba de alarma. Una vez que se reconoce la alarma de un sensor, el circuito de salida de la alarma se reinicia, sin embargo, la lámpara indicadora permanece encendida hasta que el sensor se seque nuevamente.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Incorpora un circuito Dynamic Self-Checking® que monitorea el controlador, el cableado, las conexiones y los sensores para detectar fallas treinta veces por segundo.
- Configurable para que suene una alarma audible y/o controla bombas y válvulas para el apagado automático.
- Monitores de 3 a 12 puntos de detección según el modelo.
- Proporciona detección de nivel para una amplia variedad de productos petroleros y químicos.
- Utiliza sensores ópticos o termistores de dos hilos que cumplan con EN13922.
- Cuenta con carcasas estancas NEMA 4.
- Funciona en conjunto con el sensor termistor probado en el campo o con sensores ópticos Scully.

Los controladores de la serie ST-15C-WX incorporan los circuitos únicos y exclusivos Dynacheck® de Scully cuando se conectan a los sensores Scully. Utilizando señales pulsadas para simular una condición húmeda o "insegura", el monitor verifica automáticamente y continuamente todo el funcionamiento del sistema; controlador, cableado, conectores y sensores para fallas treinta (30) veces por segundo.

Si el líquido entra en contacto con la punta del sensor, o en el improbable caso de que ocurra una falla, las señales pulsadas cesan y el monitor emite una alarma audible y / o controles, bombas y válvulas para el apagado inmediato.

Los sensores de nivel de líquido compatibles con el ST-15C-WX emplean tecnología de sensor óptico y termistor de estado sólido. Están disponibles sensores y soportes construidos de aluminio o acero inoxidable para detectar una amplia variedad de productos líquidos, incluidos productos petroleros y químicos.



Sistema de Detección de Nivel de Líquido de Múltiples Puntos para Advertencia de Nivel Alto y Bajo y Prevención de Derrames

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de Producto: Gasolina a través del aceite #6, aceite residual, productos químicos, agua, etc. Consulte a Scully para preguntas específicas de aplicación.

Controles: Botón de prueba de alarma. Circuito de silencio de alarma con pulsador y reinicio automático.

Luces Indicadoras: Verde= Encendido.

Rojo= Condición de Alarma.

Tiempo de Repuesta: Nivel alto: 0.5 segundos máx.

Nivel bajo: 3-7 segundos.

Carcasa: Estilo NEMA 4 para uso en interiores/exteriores.

Alimentación Eléctrica: 200-250 VAC, 50-60 Hz, 20 Watts por canal. También disponible en modelos de 120 VAC, consulte a Scully para más detalles.

Conexiones Eléctricas: Regletas de Terminales Internas.

Disposiciones de Salida: Alarma externa, 240 VAC 3A máx. Contactos individuales SPDT, 250VAC, 5A máx.

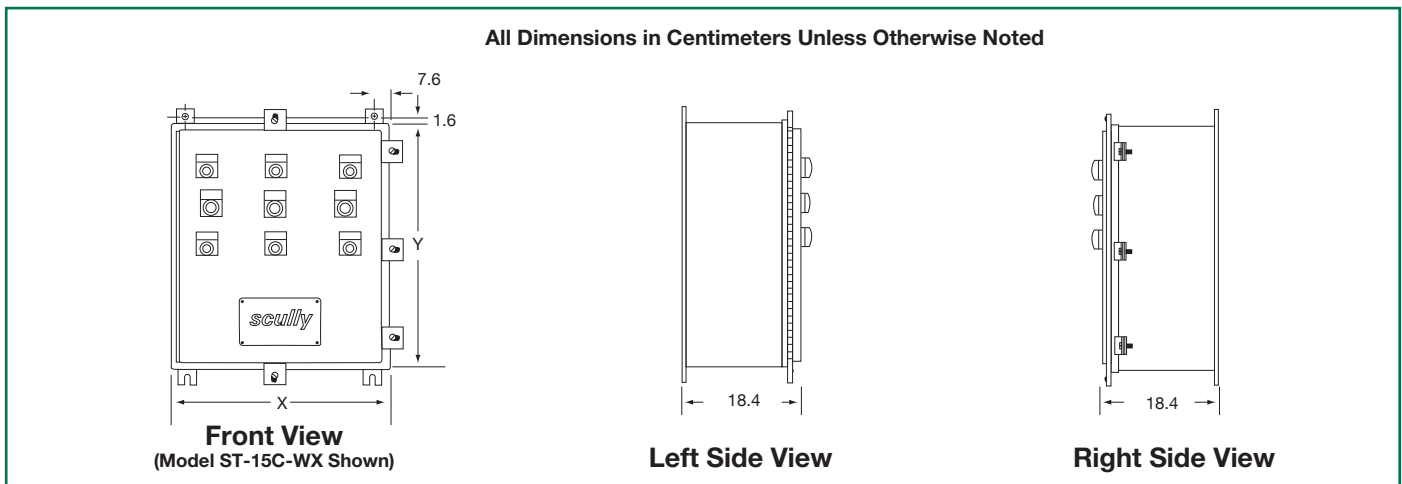
Aprobaciones: Baseefa02ATEX0169U

II 1 G [Ex ia Ga] IIC

-40°C ≤ Ta ≤ +70°C



La unidad debe estar ubicada fuera de las áreas peligrosas. Póngase en contacto con nuestro Departamento de Aplicaciones de Servicio al Cliente para obtener un presupuesto personalizado para su aplicación específica.



INFORMACIÓN SOBRE PEDIDOS

| Descripción | DIM X | | DIM Y | | Depth | | Part Number |
|---|-------|-----|-------|-----|-------|-------|-------------|
| | cm. | in. | cm. | in. | cm. | in. | |
| ST-15C-WX3, Tres Canales/Punto de Detección | 40.64 | 16" | 60.96 | 24" | 18.04 | 7.25" | 08715 |
| ST-15C-WX4, Cuatro Canales/Punto de Detección | 40.64 | 16" | 60.96 | 24" | 18.04 | 7.25" | 08716 |
| ST-15C-WX5, Cinco Canales/Punto de Detección | 60.96 | 24" | 76.20 | 30" | 18.04 | 7.25" | 08717 |
| ST-15C-WX6, Seis Canales/Punto de Detección | 60.96 | 24" | 76.20 | 30" | 18.04 | 7.25" | 08718 |
| ST-15C-WX7, Siete Canales/Punto de Detección | 60.96 | 24" | 76.20 | 30" | 18.04 | 7.25" | 08719 |
| ST-15C-WX8, Ocho Canales/Punto de Detección | 60.96 | 24" | 76.20 | 30" | 18.04 | 7.25" | 08720 |
| ST-15C-WX9, Nueve Canales/Punto de Detección | 60.96 | 30" | 76.20 | 36" | 18.04 | 7.25" | 08721 |
| ST-15C-WX10, Diez Canales/Punto de Detección | 76.20 | 30" | 91.44 | 36" | 18.04 | 7.25" | 08722 |
| ST-15C-WX11, Once Canales/Punto de Detección | 76.20 | 30" | 91.44 | 36" | 18.04 | 7.25" | 08723 |
| ST-15C-WX12, Doce Canales/Punto de Detección | 76.20 | 30" | 91.44 | 36" | 18.04 | 7.25" | 08724 |

Copyright © 2022 Scully Signal Company. Dynacheck, Dynamic Self-Checking, Dynamic Self-Testing, Faylsafe, IntelliCheck, Intellitrol are registered trademarks of Scully Signal Company. All Rights Reserved. Specifications are subject to change without notice. Viton® is a registered trademark of DuPont. Pyrex® is a registered trademark of Corning.

03-1A
May 2022

 **Scully Signal Company**
800 272 8559
sales@scully.com
Wilmington, MA, USA

Scully Systems Europe NV
+32 (0) 15 56 00 70
sales@scully.be
Mechelen, Belgium

Scully UK Ltd
+44 (0) 1606 553805
sales@scullyuk.com
Winsford Cheshire, UK

Scully Systems India
+91 9821799566
salesindia@scully.com
Maharashtra, India

Dynamic Self-Testing® Overfill Prevention Systems

